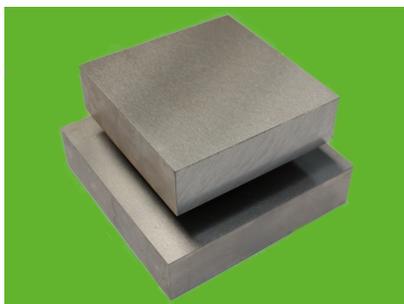
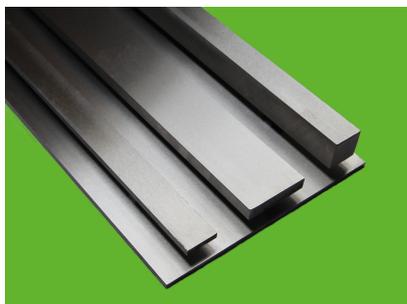


Lager – und Preiskatalog

Präzisionstahl Oetzbach

Präzisionsflach- und rundstahl



Präzisionstahl Oetzbach GmbH

Metallstraße 22

42551 Velbert

Tel.: 02051 – 41 758 20

Fax: 02051 – 41 758 22

e-mail: info@praezisionstahl-oetzbach.de

Aktuelle Lagerbestände im Onlineshop: www.praezisionstahl-oetzbach.de

IBAN: DE 72 3345 0000 0026 0369 96

Inhaltsverzeichnis

1.0570 (St52-3)	4
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm.....	5
1.1730 (C45 W3)	6
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm.....	7
1.2083 (X42Cr13)	8
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm.....	9
1.2085 (X33CrS16)	10
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm.....	11
1.2162 (21 MnCr 5)	12
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm.....	13
1.2311 (40CrMnMo7)	14
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm.....	15
1.2312 (40CrMnMoS86)	16
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm.....	17
1.2343 ESU (X38CrMoV51)	17
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 500 mm.....	18
1.2343 (X38 CrMoV51)	19
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm.....	20
1.2363 (X 100 CrMoV 5)	21
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm.....	22
1.2379 (X 155 CrVMo 1 21)	23
Präzisionsflachstahl – Lagerlänge 500 mm.....	24
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm.....	25
Erodierblock – weichgeglüht.....	26
Erodierblock - vakuumgehärtet.....	26
1.2436 (X 100 CrMoV 5 1)	27
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – 1000 mm	28
1.2767 (X45 NiCrMo 4)	29
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – 1000 mm.....	30

1.2842 (90MnCrV8) /	32
1.2510 (100 MnCrW4)	32
Präzisionsflachstahl (ohne Aufmaß) – Lagerlänge 500 mm.....	33
Präzisionsflachstahl (ohne Aufmaß) – Lagerlänge 1000 mm.....	34
Präzisionsflachstahl (mit Aufmaß) – Lagerlänge 1000 mm.....	35
1.2990 (X100CrMoV8-1-1)	36
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm.....	37
1.3343 HSS (HS-6-5-2)	38
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 500 mm.....	39
1.4112 (X90CrMoV18)	40
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm.....	41
1.7225 (42CrMo4)	42
Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm.....	43



Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 – 1030 mm
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Grundplatten, Deckel, Unterlegleisten für den Werkzeug- und Formenbau. Durchbrüche und Spannuten können auch nach DXF-Files mit vorgebrannt werden. Bauteile für den Maschinenbau.

Eigenschaften:

Gute Zerspanbarkeit. Geglüht ca. 520 N/mm² Zugfestigkeit. Sehr gut schweißbar. Plasmanitrierbar.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 472 °C

Plasmanitrieren 0,2 – 0,4 mm tief

Bemerkung: Die angegebenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

1.0570 (St52-3)

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)																						
		4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	
Breite (in mm)	10,4				18																			
	12,4					21																		
	15,4						22																	
	16,4							23																
	20,4	11	12	14	15	16	17	19		24														
	25,4	14	15	16	17	18	19	22	23	24	35													
	30,4	15	16	17	18	19	21	26		31	36	44												
	32,4	16	17	18	19	20	22		29	32	38		51											
	40,4	17	18	19	20	25	26	31	32	35	38	47	50	55										
	50,4	19	20	21	23	28	32	36	38	40	46	56	58	60	77									
	60,4	23	25	28	30	33	35	38		48	53	62	62	68	80	104								
	63,4	25	27	29	32	35	40	44	48	52	55	61	66	75	94	99	112							
	70,4	28	31	33	34	38	41	49		54	60	69		76	99	108		127						
	80,4	31	33	36	37	42	48	54	56	62	67	76	79	83	103	122	130	138	158					
	100,4	37	40	41	44	50	59	62	69	73	74	91	94	109	127	148	152	170	188	203	234			
	110,4							72		79	83	97		112	128									
	120,4	40	43	47	53	59	69	76		83	90	104		127	146	169		191	222	230	281	329		
	125,4	42	44	51	55	62	71	78	82	88	93	112	117	135	148	167	173		227		286			
	130,4						73	81		95	98	118		138	151									
	140,4	46	51	58	70	75	83	90		103	109	125	126	144	167	188		223	259	270	318			
	150,4	50	55	62	72	77	87	95	99	103	112	130	138	151	174	207	212	233	267	280	330		519	
	160,4	53	61	72	73	84	93	101	104	107	117	138	144	157	191	223	228	249	271		348			
	175,4			75	82	90	98		111	116	123		155	174	196		244		292		385			
	180,4			79	83	92	98	106		116	125	146		178	206	235		276	318		403			
	200,4			83	94	102	103	113	119	124	136	165	170	191	225	260	265	307	349		420			
220,4							125		131	156	178		202	240										
250,4			97	112	116	129	140	149	153	166	193	207	231	279	324	335	371	413		519				
300,4			115	127	138	147	164	172	173	197	225	242	276	325	386	403	424	488		630				
315,4			123	152	154	168		186	196	223	219	255	306	359		414		509		674				
350,4			149	170	175	187	206	210	223	240	265	281	309	392	445	456	520	572		715				
400,4	147	165	175	186	201	210	227	234	238	258	284	299	347	418	503	520	626	721		806				
450,4									255	276		323	393	477		583		753		891				
505,0				188	212	225	243	255	260	290	350	363	450	545	636	647	721	786		994				

Toleranzen: Dicke: +/-0,25, Breite: -0/+0,4 mm, Vierkant: +0,2/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Vierkant (in mm)	
Vierkant	10,4 12,4 15,4 16,4 20,4 25,4 30,4 32,4 40,4 50,4 60,4 63,4 70,4 80,4 90,4 100,4 120,4 150,4
Preis	18 21 22 23 24 35 44 51 55 77 104 112 127 158 179 234 329 519

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 - 1030 mm
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Unlegierter Werkzeugstahl für weniger beanspruchte Aufbauteile und Werkzeuge, wie z.B. Grundplatten, Rahmen, Aufbauwerkzeuge, Maschinenteile und Handwerkzeuge.

Eigenschaften:

Gute, bis sehr gute Zerspanbarkeit. Geglüht 500 – max.700 N/mm² Zugfestigkeit. Bedingt härtbar. Abschrecken in Wasser (Vorsicht Rissgefahr), plasmanitrierbar.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 650 °C

Härtetemperatur 790 – 840 °C

Abschrecken in Wasser (Vorsicht)

Anlassen: 100 °C 56 HRC

200 °C 54 HRC

300 °C 50 HRC

Plasmanitrieren 0,2 – 0,4 mm tief

Bemerkung: Die angegebenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

1.1730 (C45 W3)

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst
-Länge gesägt

		Dicke (in mm)																												
		4	5	6	8	10	12	15	16	20	22	25	27	30	32	36	40	46	50	56	60	63	70	76	80	90	100	120	150	
Breite (in mm)	10					18																								
	12						19																							
	15							20																						
	16								22																					
	20	13	14	15	16	17	18	20	21	23																				
	25	14	15	16	17	18	19	22	23	25		33																		
	30	15	17	18	19	20	22	24	24	31		35		46																
	32	17	18	19	20	21	23	24	31	33		37			52															
	40	18	19	20	21	22	27	29	33	34		38		47	50	53														
	50	19	21	22	23	28	30	36	37	38		42		57	61		65		77											
	60	21	25	28	31	33	36	39	39	44		51		61	62		71		81		104									
	63	24	27	30	33	36	38	38	48	50		55		60	67		73		92		98	111								
	70	28	30	34	36	38	39	42	50	53		56		67	74		82		97		111	123	123							
	80	31	34	35	37	39	48	54	55	60		62		75	81		88		102		121	130	135		158					
	90	34	38	41	44	46	55	58	57	67		72		83	86		99		116		132	130	153		176	197				
	100	36	41	43	44	50	59	62	68	73	70	74	85	91	95	95	107	115	126	128	148	155	163	167	187	220	239			
	110							71		76		81		95		106	112		128											
	120			50	53	59	69	76		85		90		104			123		144		172		187		219	252	278	318		
	125	42	49	53	59	65	75	78	86	88		93		111	120		128		153		180	196	205		233		293			
	130						69	76		91		97		111			127		146											
	140			59	70	75	83	90		100		106		127	136		141		165		196		219		256		310	349		
	150	54	58	62	72	77	85	95	99	105		114		129	141		145		173		207	217	233		264	298	331	415	492	
	156						91				107		126			136		158		192				242						
	160	61	64	66	75	84	93	101	105	107		120		143	151		156		182	210	223	241			290		384			
	175			75	83	85	99	99	112	114		126		139	157		163		185		208	253			299		366			
180			81	85	86	99	110		115		132		146	161		172		207		232		284		313		405	462			
196						102				136		153			167		191		224				294							
200			85	88	97	104	117	122	137		138		167	168		190		228		262	275	305		344		420				
220						121		130		153		171			198		228													
225			88	102	106	116	128	134	135		154		181	184		208		244		255	272			357		425				
246						126				162		184			220		238		287				373							
250			111	114	118	131	140	147	148		166		196	203		230		279		320	330	262		410		519	640			
296						143				191		230			245		279		351				520							
300			119	126	137	147	165	170	174		197		231	242		277		325		383	394	420		482		609				
315			128	138	154	169	171	186	202		228		241	260		314		344		373	423			497		768				
350			148	169	177	196	212	217	231		254		276	285		315		391		456	471	499		522		825				
396										255		262			298		375		444				588							
405	159	170	180	192	202	217	229	252	263		291		318	331		371		451		498	512	550		585	742	879				
450									277		291		328	348		403		495		570	598			617		939				
505				200	220	233	249		297		344		387	393		454		567		646	710	753		785	901	995				

Toleranzen: Dicke: -0/+0,6 mm, Breite: -0/+0,8 mm, Vierkant: -0/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Vierkant (in mm)	
Vierkant	10 12 15 16 20 25 30 32 40 50 60 63 70 80 90 100 120 125 150
Preis	18 19 20 22 23 33 46 52 56 77 104 111 123 158 197 239 318 408 492

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 - 1030 mm
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Korrosion- und säurebeanspruchte Einsätze für die Kunststoffindustrie, Spannleisten und Spannrahmen für Erodiermaschinen mit Wasserbett, PVC-Blasformen.

Eigenschaften:

Rostfreier Stahl, vakuumhärtbar, gut polierbar, gute Maßhaltigkeit, verzugsarm, rißempfindlich beim Erodieren. Geglüht ca. 760 N/mm².

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 650 °C

Härtetemperatur 1020°C

Abschrecken in Stickstoff, Öl

Anlassen: 100 °C 56 HRC

200 °C 55 HRC

300 °C 52 HRC

400 °C 51 HRC

Plasmanitrieren 0,2 – 0,4 mm tief

Bemerkung: Die angegebenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)															
		8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
Breite (in mm)	15,4				44												
	20,4	31	35	40	42	47	53										
	25,4	32	36	42	46	48	54		81								
	30,4	38	40	51	58	60	66	85	93	101							
	32,4	37	39	47	60	62	72	87	90	91							
	40,4	42	47	57	70	70	78	89	104	116	121	131					
	50,4	48	57	65	78	82	95	110	117	130	135	167	189				
	60,4	55	61	72	90	93	110	120	127	142	157	184	210	235			
	63,4	55	65	72	92	95	109	125	117	136	163	167	198	233			
	70,4	68	74	81	100	105	119	137	140	150	176	199	237	269	341		
	80,4	76	84	91	114	111	125	141	150	178	180	225	252	293	331	405	
	90,4	84	87	102	127		144		170	199	216	252	288	348	410	458	
	100,4	93	103	114	138	136	159	165	187	218	223	284	341	394	446	516	585
	110,4						168		198	246	266	315	370	437			
	120,4		134	145	159	180	187		225	273	282	352	411	479	560	643	766
	130,4		144	153	167	200	203		242	290	312	373	440	521	641	713	798
	140,4		156	162	180		221		259	309	341	397	469	552	649	734	819
	150,4	136	165	171	187	213	240	267	277	324	375	411	490	575	660	764	882
	156,4							295									
	160,4				210		249		295	343	379	423	495				
180,4				240		287		339	378	392	454	551	683	765	879		
200,4	162	208	235	280	294	352	356	400	458	484	543	660	776	957	1031	1147	
220,4						359		409	470	490	592	702					
250,4	192	250	288	331	383	419		483	547	591	670	751	888		1067		
300,4	210	312	345	415	440	483		568	648	688	721	895	1065				
505,0	320	439	498	575	635	695		839	985	1045	1249	1450	1629	1748	1965		

Vierkant (in mm)	
Vierkant	15,4 20,4 25,4 30,4 40,4 50,4 60,4 70,4 80,4 100,4
Preis	44 53 81 101 131 189 235 341 405 585

Toleranzen: Dicke: -0/+0,6 mm, Breite: -0/+0,8 mm, Vierkant: -0/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

1.2085 (X33CrS16)

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 - 1030 mm
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Korrosion- und säurebeanspruchte Einsätze für die Kunststoffindustrie, Spannleisten und Spannrahmen für Erodiermaschinen mit Wasserbett, PVC-Blasformen.

Eigenschaften:

Vergüteter, rostfreier Stahl, gut polierbar, gute Maßhaltigkeit. Vergütet auf ca. 950 - 1100 N/mm². Ersetzt den Werkstoff 1.2316 bei deutlich verbesserter Zerspanbarkeit.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung max. 480 °C

Bemerkung: Die angegebenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)														
		8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	36,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
Breite (in mm)	20,4	44	56	64	74	75	101									
	25,4	50	62	67	77	79	103	130								
	30,4	54	66	73	91	93	121	129	138							
	32,4	42	52	67	77	95	96	103	124							
	40,4	60	76	78	105	106	143	154	182		214					
	50,4	66	85	95	119	120	154	175	201		244	303				
	60,4	81	97	102	144	145	176	201	233		276	350	440			
	70,4													398		
	80,4	101	123	127	168	175	207	250	292	325	334	419	477		525	
	100,4	119	146	148	210	222	260	297	350	395	403	498	562		631	795
	120,4															
	125,4	144	178	184	265	268	307	360	413		445	562	641		731	
	130,4				219	277	257	303	350		378	472				
	140,4		154	219	252		289	334	431		476	595	681	768	898	
	150,4	165	205	220	313	317	376	413	525	530	583	747	827	790	882	1180
	200,4	218	252	286	413	417	459	546	673	680	774	869	996	825	1092	1312
	250,4	256	294	331	509	512	528	668	774		869	986	1166		1293	
	300,4	295	349	388	594	599	652	795	901		996	1123	1335		1488	
	350,4						665	756	893		1135					
	505	435	615	705	832	880	999	1280	1480		1787	2150	2390	2580	2870	3800

Vierkant (in mm)									
Vierkant	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
Preis	101	130	138	214	303	440	398	525	795

Toleranzen: Dicke: -0/+0,6 mm, Breite: -0/+0,8 mm, Vierkant: -0/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 - 1030 mm
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Einsatzhärter Stahl für Maschinenteile, Zahnräder, Ritzel, Zahnstangen, Wellen, Vorrichtungsaufbauplatten, Führungssäulen, Flachführungen, Messwerkzeuge, Kunstharzpressformen.

Eigenschaften:

Einsatzstahl, sehr gut schweißbar, sehr gut geeignet für Oberflächenhärtung. Hohe Oberflächenhärte bei sehr zähem Kern. Sehr gut polierbar. Gute Zerspanbarkeit. Geglüht ca. 750 N/mm² Zugfestigkeit.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 650 °C

Härtetemperatur 840 °C

Abschrecken in Öl nach dem Aufkohlen / Einsatzhärten

Anlassen: 100 °C 61 HRC

200 °C 60 HRC

300 °C 56 HRC

400 °C 54 HRC

Bemerkung: Die angegebenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)														
		8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	36,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
Breite (in mm)	15,4				39											
	20,4	29	30	32	33	41	50									
	25,4	30	31	36	39	45	48	64								
	30,4	33	35	41	47	56	56	69	85							
	32,4	37	39	48	51	59	62	70	86							
	40,4	38	41	51	58	68	71	80	89	108	107					
	50,4	48	50	64	66	74	76	84	107	109	110	142				
	60,4	56	58	73	75	85	90	98	109	131	131	153	191			
	70,4	65	67	82	85	94	101	111	123	144	148	172	202	227		
	80,4	75	77	94	95	102	111	126	146	159	165	191	217		260	
	100,4	87	89	103	113	128	129	150	170	191	195	229	245			361
	120,4	67	70	133	140	153	164	178	207	223	235	278	297			
	150,4	134	137	149	154	179	181	196	234	276	281	337	344			
	180,4	150	159	180	193	196	217	240	276	297	318	362	403			
	200,4	165	171	194	199	212	223	250	292	318	350	396	447			
	250,4	207	217	246	253	271	284	305	339	403	415	478	523			
	300,4	231	236	268	277	308	316	348	401	424	472	538	594			
500,4	300	329	360	376	419	456	540	610	658	699	837	940				

Vierkant (in mm)	
Vierkant	15,4 20,4 25,4 30,4 32,4 40,4 50,4 60,4 70,0 80,4 100,4
Preis	39 50 64 85 95 107 142 191 227 260 361

Toleranzen: Dicke: -0/+0,6 mm, Breite: -0/+0,8 mm, Vierkant: -0/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

1.2311 (40CrMnMo7)

Präzisionsstahl  Oetzbach

Präzisionsflach- und rundstahl

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 - 1030 mm
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Aufbau- und Rahmenmaterial für Formen-, Druckguss und Kunststoffspritzwerkzeuge. Werkzeuge für die spanlose Formgebung z.B. Gesenke, Stauchwerkzeuge, Pressscheiben und Stangenpresswerkzeuge.

Eigenschaften:

Vergütet auf ca. 30 – 32 HRC (950 – 1100 mm²), gut polierbar, verchrombar, narbfähig. Plasmanitrieren zur Erhöhung der Oberflächenhärte sehr gut möglich, nahezu verzugsfrei.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 470 °C
Härten entfällt in der Regel, da bereits vorvergütet
sehr gut zum Plasmanitrieren 0,2 – 0,4 mm tief

Bemerkung: Die angegebenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)											
		6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4
Breite (in mm)	12,4				32								
	16,4						38						
	20,4		24	25	28	34		41					
	25,4		25	26	30	35	39	41	52				
	30,4		26	27	31	37	41	43	52				
	32,4	27	28	29	34	40	43	45	58		70		
	40,4	28	30	33	39	43	45	48	62	69			
	50,4	32	35	41	44	49	51	60	65	77	81	94	
	60,4	38	40	47	50	53	60	66	70	83	90	97	117
	63,4	40	43	48	52	57	63	70	77	90	91	100	120
	70,4	44	47	51	56	63	64	76	85	95	102	105	130
	80,4	48	49	60	67	70	80	85	91	109	110	119	161
	100,4	63	66	69	77	82	87	96	108	128	133	157	183
	125,4		81	94	100	117	128	143	154	161	172	185	208
	150,4		105	114	121	129	144	150	162	186	193	224	255
	175,4		121	129	136	148	161	173	202	223	244	276	340
	200,4		136	143	150	167	178	196	220	251	268	310	377
220,4			159	176	198	207	232	250	268	280	329	384	
250,4			172	203	228	237	244	268	306	331	348	419	
300,4			198	236	253	261	270	304	348	367	395	481	

Vierkant (in mm)					
Vierkant	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4
Preis	32	38	41	52	70

Toleranzen: Dicke: -0/+0,6 mm, Breite: -0/+0,8 mm, Vierkant: -0/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 - 1030 mm
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Aufbau- und Rahmenmaterial für Formen-, Druckguss und Kunststoffspritzwerkzeuge. Werkzeuge für die spanlose Formgebung z.B. Gesenke, Stauchwerkzeuge, Pressscheiben und Stangenpresswerkzeuge.

Eigenschaften:

Vergütet auf ca. 30 – 32 HRC (950 – 1200 mm²), trotzdem durch den Schwefelanteil gut zerspanbar. jedoch nur eingeschränkt polierbar. Plasmanitrieren zur Erhöhung der Oberflächenhärte sehr gut möglich, nahezu verzugsfrei.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 450 °C
Härten entfällt in der Regel, da bereits vorvergütet
sehr gut zum Plasmanitrieren 0,2 – 0,4 mm tief

Bemerkung: Die angegebenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

1.2312 (40CrMnMoS86)

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)																				
		4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4
Breite (in mm)	10,4					31																
	12,4						32															
	15,4							36														
	16,4								37													
	20,4				22	23	24	28	33	36	40											
	25,4				23	24	25	30	35	38	40	52										
	30,4				25	25	27	31	36	40	42	52	69									
	32,4				27	28	29	34	39	42	45	58		70								
	40,4	25	27	28	30	33	38	42	45	48	61	69		82								
	50,4	29	30	32	35	40	44	49	41	59	65	76	81	94	110							
	60,4	33	35	37	39	47	50	53	59	66	70	83	89	97	116	136						
	63,4	36	37	39	42	48	52	56	63	70	76	89	90	100	120							
	70,4	38	40	44	47	51	55	63	64	75	85	94	102	105	129	150	161					
	80,4	42	44	48	49	59	67	70	79	85	90	108	109	119	160	177	207	228				
	90,4									88	99	120										
	100,4	56	58	62	66	69	76	82	87	95	107	127	132	157	182	210	223	262			328	
	110,4										117	122	145									
	120,4				72	86	93	98	108	113	122	137		174	207	229	238	305			366	488
	125,4				74	81	93	100	117	128	142	154	160	172	184	208	219	251	331			
	130,4										136	148	167									
	140,4				96	106	110	126	136	138	155	178		207								
150,4				101	105	113	121	128	143	150	161	185	193	224	254	302	348	419	481	536	716	
175,4				111	121	129	136	147	160	173	202	223	244	276	339	371	403	445	511	558		
180,4				112	127	132	143	154	169	186	207	231	256	281	350	392	461	493	525	578		
200,4				132	136	142	149	166	177	195	219	250	267	310	376	440	503	536	578	604		
220,4					159	176	198	207	231	249	267	280	329	383	488	519	551	615	673			
250,4					172	203	228	237	244	267	305	331	348	419	525	572	649					
300,4					197	235	252	261	269	303	348	367	394	480	567	631	689					
400,4					276	318	350	360	371	424	466	504	541	647	753							
500,4				244	339	403	435	451	466	514	583	626	668	763	943							

Vierkant (in mm)	
Vierkant	10,4 12,4 15,4 16,4 20,4 25,4 30,4 32,4 40,4 50,4 60,4 70,4 80,4 100,4 120,4 150,4
Preis	31 32 36 37 40 52 69 70 82 110 136 161 228 328 488 716

1.2343 ESU (X38CrMoV51)

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 500mm
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Formplatten und Einsätze für Spritz- und Druckgussformen, Kunststoffformen, Werkzeuge für die Kunststoffindustrie, Konstruktionsteile mit hoher Festigkeit, Bieger.

Eigenschaften:

Warmarbeitsstahl; Erodieren, Polieren, Narben sehr gut möglich. Anlassbeständig und dadurch auch nach dem Härten nitrierbar und PVD-beschichtungsfähig.

Mittlere Zerspanbarkeit. Geglüht ca. 790 N/mm² Zugfestigkeit.

ESU (**E**lektro-**S**chlacke-**U**mgeschmolzen): verbesserte Reinheit, Zähigkeit und Homogenität auch im Kern.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 650 °C

Härtetemperatur 1020 °C

Abschrecken in Stickstoff, WB-Öl

Anlassen: 400 °C 53 HRC

500 °C 54 HRC

600 °C 46 HRC

Plasmanitrieren (auch nach dem Härten) 0,2 – 0,4 mm tief

Bemerkung: Die angegebenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 500 mm

-Dicke vorgeschliffen / feingefräst, Breite gefräst/gesägt

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)													
		8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4
Breite (in mm)	42					48	58	63	70	82					
	52	31	39	42	52	69	80	101	118	151					
	62	37	46	48	62	79	90	116	133	169	196				
	72	39	54	59	71	88	100	130	147	186	217	239			
	83	45	64	70	81	97	112	143	162	202	237	262	293		
	93	49	73	80	90	107	121	157	176	219	257	286	317	352	
	103	51	81	89	98	117	133	170	192	237	276	309	342	378	404
	123	59	96	99	116	136	154	206	221	272	319	356	392	429	464
	143	69	112	115	133	155	174	221	251	309	362	402	442	483	523
	153	79	118	122	141	165	186	235	266	326	383	425	468	511	553
	163	88	125	139	149	174	196	247	282	345	405	448	494	538	584
	203	98	155	165	184	212	239	298	339	417	490	542	595	648	702
	253	125	192	199	226	260	292	362	415	508	596	660	723	787	850
	303	155	230	242	268	308	345	425	490	597	701	776	850	925	999
	503	222	386	399	438	499	568	680	787	958	1127	1244	1360	1477	1593

Toleranzen: Dicke: -0,00/+0,20 mm, Breite: -0,00/+3,00 mm, Länge: -0,00/+5,00 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 - 1030 mm
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Formplatten und Einsätze für Spritz- und Druckgussformen, Kunststoffformen, Werkzeuge für die Kunststoffindustrie, Konstruktionsteile mit hoher Festigkeit, Bieger.

Eigenschaften:

Warmarbeitsstahl; Erodieren, Polieren, Narben sehr gut möglich. Anlassbeständig und dadurch auch nach dem Härten nitrierbar und PVD-beschichtungsfähig.

Mittlere Zerspanbarkeit. Geglüht ca. 790 N/mm² Zugfestigkeit.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 650 °C

Härtetemperatur 1020 °C

Abschrecken in Stickstoff, WB-Öl

Anlassen: 400 °C 53 HRC

500 °C 54 HRC

600 °C 46 HRC

Plasmanitrieren (auch nach dem Härten) 0,2 – 0,4 mm tief

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)																		
		4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4
Breite (in mm)	10,4	21	23	24	27															
	12,4	22	24	27	28	30	38													
	15,4	23	25	28	29	31	34	49												
	16,4	24	27	29	30	32	35		50											
	20,4	25	28	30	31	33	37	41	45	52										
	25,4	27	29	31	32	36	40	49	54	59	77									
	30,4	29	31	34	37	40	49	57	59	69	89	95								
	32,4	30	33	35	38	41	52	59	62	71	90	98	108							
	40,4	33	35	38	40	48	54	68	71	78	100	110	119	133						
	50,4	36	37	39	48	55	63	74	80	95	116	134	137	171	193					
	60,4	45	46	48	54	66	70	85	101	107	131	147	155	182	218	231				
	63,4	46	49	56	59	71	78	95	108	117	140	163	171	196	223	249	276			
	70,4	51	54	58	66	72	80	99	111	121	142	164	179	218	257	286		341		
	80,4	54	61	67	71	81	93	104	117	133	155	180	195	233	276	318	329	346	403	
	100,4	68	76	80	89	101	116	130	138	158	184	217	235	285	345	380	419	419	509	589
	125,4				123	136	149	169	186	206	229	281	301	354	417	498	509	509	668	779
	150,4			110	153	161	163	189	217	242	281	333	350	419	493	567	594	594	753	875
	160,4				159	170	186	223	244	265	307	360	382	477	541	583	678	678	890	1007
	200,4			135	173	199	225	267	288	333	382	440	472	529	653	769	806	806	1022	1136
	250,4			160	207	242	297	376	420	435	472	528	560	647	806	943				
300,4			182	233	302	339	424	445	477	477	647	668	784	975	1145					

Vierkant (in mm)	
Vierkant	10,4 12,4 15,4 16,4 20,4 25,4 30,4 32,4 40,4 50,4 60,4 63,4 70,4 80,4 100,4
Preis	32 38 49 50 52 77 95 108 133 193 231 276 341 403 589

Toleranzen: Dicke: -0/+0,6 mm, Breite: -0/+0,8 mm, Vierkant: -0/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 – 1030 mm
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Schneidwerkzeuge, Matrizen, Schnittplatten, Druckplatten, Stempel, Oberstempel, Stanzereitechnik, Scherenmesser für dünnes Schneidgut, Kalibrierdorne.

Eigenschaften:

Schnittstahl mit hoher Verschleißfestigkeit, Zähigkeit und Maßbeständigkeit. Mittlere Zerspanbarkeit. Geglüht ca. 820 N/mm² Zugfestigkeit.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 650 °C

Härtetemperatur 960 – 980 °C

Abschrecken in Stickstoff, Öl

Anlassen: 200 °C 61 HRC

300 °C 58 HRC

400 °C 57 HRC

Bemerkung: Die angegebenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)																	
		4,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4
Breite (in mm)	10,4				43														
	12,4					48													
	16,4							51											
	20,4								56										
	25,4	25	28	31	36	41	43	45	55	85									
	30,4	26	30	35	40	47	58	60	69		101								
	32,4	27	34	37	42	49		60	76	82		109							
	40,4	29	37	43	49	51	67	70	80	92	106	112	138						
	50,4	31	39	49	53	59	74	76	90	104	119	122	130	180					
	60,4		41	54	60	66	81		97	116	131		173		238				
	63,4		46	59	66	72		86	107	127		141	181	213		291			
	80,4		57	73	81	88	102	106	122	138	162	191	217	255		293		440	
	100,4		70	88	95	113	127	132	147	170	206	212	260	297		318	393	434	583
	125,4			104	128	138	158	177	191	228	270	274	341	382		387	467	499	
	150,4			127	147	159	180		230	265	302		382			435	530		
	160,4			140	177	199		201	258	276		334	403	467		488	583		
	200,4				185	216	253	260	320	373	432	440	510	573		594	700		
	250,4							314	388	455	511	515	630	779		753	795		
	315,4								403	477		525	658	764					
	400,4									509		605	753	933					
600,4				605	753														

Vierkant (in mm)	
Vierkant	10,4 12,4 16,4 20,4 25,4 30,4 32,4 40,4 50,4 60,4 63,4 80,4 100,4
Preis	43 48 51 63 85 95 109 138 180 238 291 440 583

Toleranzen: Dicke: -0/+0,6 mm, Breite: -0/+0,8 mm, Vierkant: -0/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

Lieferbare Ausführung:

- Präzisionsflachstahl, Länge 500 mm
- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 - 1030 mm
- Erodierklötze, gegläht oder vakuumgehärtet
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Hochleistungsschneidwerkzeuge, Matrizen, Schnittplatten, Druckplatten, Stempel, Oberstempel, Stanzereitechnik, Scherenmesser für dünnes Schneidgut, Zieh-, Tiefzieh-, und Fließpresswerkzeuge, Gewindewalzwerkzeuge, Kaltwalzen.

Eigenschaften:

Ledeburitischer Hochleistungsschnittstahl mit hoher Verschleißfestigkeit, Zähigkeit und Maßbeständigkeit. Sekundärhärtbar und damit anschließend nitrierbar sowie PVD-beschichtbar.

Mittlere Zerspanbarkeit. Gegläht ca. 820 N/mm² Zugfestigkeit.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 650 °C

Härtetemperatur 1020 – 1080 °C

Abschrecken in Stickstoff, Öl

Anlassen: 200 °C 61 HRC

300 °C 59 HRC

400 °C 58 HRC

Plasmanitrieren 0,2 – 0,4 mm tief

Wichtig! Falls anschließend nitriert oder beschichtet werden soll, muss sekundär- gehärtet werden (weil Anlaßtemperatur über 500° C)

Bemerkung: Die angegebenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

Präzisionsflachstahl – Lagerlänge 500 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)																						
		2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	
Breite (in mm)	6,2				15																			
	8,2					16																		
	10,3	10	11	12	13	15	18	18	21															
	12,3	10	11	12	14	14	18	19	22															
	15,3	11	12	13	15	16	19	20	22	27														
	20,3	12	13	14	16	18	20	22	24	26	36													
	25,3	13	14	16	18	20	22	24	26	32	39	50												
	30,3	14	16	18	20	22	24	26	30	35	42	48	67											
	40,3	16	18	20	22	25	29	30	33	42	51	55	65	95										
	50,3	18	20	24	25	29	31	33	37	48	58	67	78	104	132									
	60,3	20	22	28	29	31	33	37	43	54	67	78	92	114	122	144								
	63,4																165							
	70,4															160	165	202						
	75,3	19	21	23	28	31	34	41	50	62	77	89	108	119	133									
	80,3	22	25	32	33	35	37	47	52	66	83	96	113	127	135	176	182	208	244					
	90,4															213	224	250	276	345				
	100,3	26	30	34	35	38	46	57	68	79	96	114	136	159	183	235	239	276	308	372	361			
	120,4	29	31	36	40	46	52	63	72	92	114	135	163	179	212							509		
	125,3	32	36	38	39	46	53	68	80	94	120	146	176	193	224	308	319	350	403	446	477			
	150,3	36	40	44	48	53	65	79	97	123	141	161	198	224	251	345	356	403	456	499	525		679	
200,3	52	53	61	66	73	84	104	129	163	182	218	265	278	314	468	489	573	615	648	689				
250,3	57	65	73	83	90	103	122	167	199	215	267	320	341	376	568	605	652	700	796	890				
300,3	65	71	76	91	102	117	143	196	233	260	320	369	405	476	690	733	774	891	1018	1145				

Vierkant (in mm)		6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4
Vierkant		6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4
Preis		15	16	18	22	27	36	50	67	95	125	144	165	202	244	345	361	509	679

Toleranzen: Dicke: +/-0,25, Breite: -0/+0,4 mm, Vierkant: +0,2/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

1.2379 (X 155 CrVMo 1 21)

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)																										
		2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	26,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4		
Breite (in mm)	6,4					32																						
	8,4						33																					
	10,4	21	22	23	24	25	28	34																				
	12,4								39																			
	15,4	22	23	24	26	28	29	32	37	42																		
	16,5										46																	
	20,4	23	24	25	28	29	30	33	38	41	43	51																
	25,4	24	25	28	29	31	32	34	41	47	50	56	77															
	30,4	25	26	29	32	34	36	37	47	58	60	69	87	95														
	32,4	26	28	30	34	35	37	38	51	59	62	72	90	97	103													
	40,4	30	31	34	36	38	43	48	53	68	70	74	102	110	120	126												
	50,4	34	36	40	41	42	48	55	59	74	81	96	110	120	130	160					183							
	60,4	37	38	43	44	48	52	58	68	86	89	105	121	136	148	176					203	231						
	63,4	38	39	44	48	54	58	65	74	93	94	106	123	160	162	179					213	241	267					
	70,4	40	42	50	53	60	67	73	81	100	107	119	140	163	172	192					227	263	270	333				
	80,4	44	50	56	60	69	75	80	91	104	120	135	144	172	177	212					236	286	299	337	405			
	90,4	48	51	58	64	72	82	90	101	116	126	141	163	198	216	244					276	352	371	408	453	567		
	100,4	59	62	71	72	81	90	99	119	131	135	152	179	209	218	272					326	387	394	450	511	615	589	
	120,4					90	98	121	129	149	173	185	214	263	270	333					393	461		544	618		740	
	125,4	69	76	83	86	96	104	138	146	170	183	198	233	281	297	356					424	503	511	583	668	731	795	
	130,4									174	186	206	235	286	294	371					443				649			
	140,4					109	128	145	156	177		229	259	303	325	389					455	535	599	621	686			
	150,4	77	83	88	97	114	145	149	165	181	210	232	267	312	333	396					477	567	590	657	758	827	874	
	156,4													334			408			498								
	160,4	80	90	93	101	120	156	160	174	220	231	245	299	346	360	441					528	599	636	721	870	959	998	
	175,4	91	95	97	111	122	158	174	191	236	242	269	302	350	374	445					541	647	657	795	986	1028	1070	
	180,4	96	104	111	119	133	165	185	196	263	270	313	350	397	429	493					583	710	780	869	1007	1049	1102	
196,4													403		493				615									
200,4	102	110	119	126	143	173	199	225	265	293	333	384	443	471	529					662	774	811	943	1023	1071	1130		
220,4												346	389	442	469	568				672								
246,4													477		604			731										
250,4	113	126	143	155	166	206	241	295	371	388	401	468	528	556	652					811	943	1007	1071	1166	1325	1484		
296,4													530		753			848										
300,4	136	148	170	182	197	225	300	350	418	428	464	549	625	649	772					965	1141	1219	1283	1473	1696	1800		
350,4							360	413	477	488	525	591	737	768	950					1049	1166							
400,4							414	472	538	551	583	657	843	912	1092					1293								
505,0						321	434	495	585	610	696	851	994	1038	1147					1449	1598		1738	1896		2493		

Toleranzen: Dicke: +/-0,25, Breite: -0/+0,4 mm, Vierkant: +0,2/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Vierkant (in mm)	
Vierkant	6,4 8,4 10,4 12,4 15,4 16,4 20,4 25,4 30,4 32,4 40,4 50,4 60,4 63,4 70,4 80,4 90,4 100,4 120,4 150,4
Preis	32 33 34 39 42 46 51 77 95 103 126 183 231 267 333 405 567 589 843 1130

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

1.2379 (X 155 CrVMo 1 21)

Erodierblock – weichgeglüht

-Dicke vorgeschliffen / feingefräst

-Vierkant gefräst/bearbeitet

Dicke (in mm)		15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
Vierkant (in mm)	80	34	35	37	43	53	64	75	85	95	103	109	119	139
	100	39	40	42	48	58	75	84	95	102	112	120	130	155
	120	45	50	53	57	74	92	107	122	133	145	158	178	206
	150	54	56	61	66	87	117	135	151	162	173	190	205	242
	200	80	87	94	102	118	145	176	189	207	222	241	284	341
	250	114	130	152	172	194	230	266	284	312	341	356	420	497
	300	147	161	172	189	253	305	345	392	427	457	504	625	691

Toleranzen: Dicke: +0,2/-0 mm, Vierkant: +/-2,0 mm

Erodierblock - vakuumgehärtet

-Dicke vorgeschliffen / feingefräst

-Vierkant gefräst/bearbeitet

- Härte ca. 60-2 HRC

Dicke (in mm)		15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
Vierkant (in mm)	80	44	47	51	55	72	89	101	113	128	132	136	155	183
	100	50	52	55	62	78	97	111	125	141	144	152	174	200
	120	62	64	67	76	96	122	141	161	174	176	191	227	262
	150	73	80	88	99	119	142	169	196	227	241	244	288	341
	200	117	121	129	143	185	227	266	299	328	361	384	431	502
	250	158	166	183	215	268	322	374	433	480	527	548	603	752
	300	198	211	251	293	363	440	519	594	669	717	761	860	980

Toleranzen: Dicke: +0,2/-0 mm, Vierkant: +/-2,0 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) – Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 - 1030 mm
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Schneidwerkzeuge, Matrizen, Schnittplatten, Druckplatten, Stempel, Oberstempel, Stanzereitechnik, Scherenmesser, Gewindewalzwerkzeuge.

Eigenschaften:

Schnittstahl mit hoher Verschleißfestigkeit, Zähigkeit und Maßbeständigkeit. Nach dem Härten **nicht** nitrierbar und PVD-beschichtbar. Ca. 2-3 HRC höhere Härte als bei Werkstoff 1.2379 erreichbar.

Mittlere Zerspanbarkeit. Geglüht ca. 840 N/mm² Zugfestigkeit.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 650 °C

Härtetemperatur 950 – 980 °C

Abschrecken in Stickstoff, Öl

Anlassen: 200 °C 63 HRC

300 °C 61 HRC

400 °C 60 HRC

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)															
		2,4	3,4	4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4
Breite (in mm)	8,4						27										
	10,4	18	22	23	25	26	27	33									
	12,4								37								
	15,4	19	24	25	26	27	29	31	35	44							
	16,4										46						
	20,4	20	25	26	27	29	31	33	36	41		49					
	25,4	21	26	27	29	31	33	35	39	47	51	56	78				
	30,4	22	27	29	31	33	35	38	47	56	59	68	86	97			
	32,4	23	28	32	34	35	38	43	51	61	62	75	93		113		
	40,4	24	31	33	35	39	42	47	52	68	73	74	101	110		129	
	50,4	29	35	37	39	42	48	53	59	73	81	94	109	120	146	157	185
	60,4	34	39	41	44	48	52	59	67	84	91	103	119	135	150	168	207
	63,4	37	41	44	49	52	63	68	78	92	95	112	134	157	170	191	223
	80,4	47	50	54	60	67	73	79	90	105	115	134	146	172	190	213	244
	100,4	56	65	68	72	81	88	97	115	130	136	149	179	209	237	266	323
	125,4	62	73	75	77	94	102	128	140	168	181	192	224	272	312	351	419
	150,4	68	75	80	94	104	120	148	160	181	214	232	264	302	324	387	462
	160,4	75	83	85	100	112	129	170	192	204	234	252	303	350	370	447	493
	175,4	85	90	93	104	118	144	186	213	225	265	281	318	392	451	477	541
	200,4	98	100	104	117	129	159	197	220	255	297	328	380	437	467	517	610
250,4	109	120	122	146	159	189	238	291	360	374	387	443	506	562	618	702	
300,4	123	136	144	176	194	220	291	321	403	443	450	525	596	626	668	848	
315,4	129	143	153	186	204	234	313	350	440	462	477	551	636	690	806	901	

Toleranzen: Dicke: +/-0,25, Breite: -0/+0,4 mm, Vierkant: +0,2/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Vierkant (in mm)											
Vierkant	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4
Preis	27	33	37	44	46	49	78	97	113	129	185

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 - 1030 mm
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Kunststoffformen, Formplatten, Formeinsätze für Spritzwerkzeuge, gute Polierbar-, Fotoätz- und Erodierbarkeit. Präge-, Umform- und Biegewerkzeuge für besonders hohe Druck- und Biegefestigkeit. Werkzeuge für schwere Kaltumformung.

Eigenschaften:

Aufgrund seines Nickelgehaltes sehr gut härtbarer und zäher Werkzeugstahl. Geeignet für sehr große, beanspruchte Werkzeuge mit hoher Festigkeit. Mittlere Zerspanbarkeit. Geglüht ca. 850 N/mm² Zugfestigkeit. Nicht anlassbeständig.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 650 °C

Härtetemperatur 840 °C

Abschrecken in Stickstoff, Öl

Anlassen: 200 °C 54 HRC

300 °C 50 HRC

400 °C 46 HRC

500 °C 42 HRC

Plasmanitrieren (**nicht** nach dem Härten) 0,2 – 0,4 mm tief

Bemerkung: Die angegebenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)																			
		4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4
Breite (in mm)	10,4	18	19	21	25	31															
	12,4	20	21	23	26	33	36														
	15,4							42													
	16,4	21	22	24	28	34	37		44												
	20,4	22	23	25	30	35	38	41	46	52											
	25,4	23	25	28	32	36	40	47	54	57	78										
	30,4	24	28	32	36	40	48	57	58	69	89	95									
	32,4	25	29	34	38	42	51	58	60	71	91	101	103								
	40,4	29	33	36	40	44	53	67	69	81	100	110	119	126							
	50,4	33	37	39	47	54	56	74	79	95	118	134	140	159	185						
	60,4	38	42	47	53	58	69	85	99	104	131	150	155	179	215	232					
	63,4	41	47	50	57	65	75	97	101	112	137	164	172	200	233	247	266				
	70,4	43	48	57	66	72	79	99	109	122	143	165	185	214	250	258	302	344			
	80,4	48	52	66	71	83	95	108	119	134	153	182	191	223	262	302	318	346	404		
	90,4	51	56	72	85	93	106	122	136	148	170	212	223	254	302	360	392	424	477	525	
	100,4	54	59	78	91	104	119	131	137	161	187	214	229	288	344	378	413	456	510	572	590
	110,4									175	207	254		326	386	445					
	120,4			104	111	124	129	149	175	185	214	262		333	395	462		538	594		698
	125,4				122	137	148	170	187	203	229	278	291	356	422	486	530	583	665	721	779
	130,4			109	116			174	187	207	238	287		375	449				646		
140,4			128	130	145	162	178		229	259	305		389	457	553		521				
150,4			138	148	155	163	181	201	233	266	318	338	400	482	563	615	647	754	843	872	
180,4							250		307	349	383		475	588	685						
200,4				173	201	225	267	286	334	384	446	477	529	654	771	827	933	1023	1079	1135	
220,4									346	393	444	468	558	672							
250,4				206	242	295	387	390	403	466	546	562	647	802	942	986	1049	1141	1197	1254	
300,4				228	299	339	435	449	464	546	636	657	780	957	1142	1150	1166	1375	1452	1537	

Vierkant (in mm)	
Vierkant	10,4 12,4 15,4 16,4 20,4 25,4 30,4 32,4 40,4 50,4 60,4 63,4 70,4 80,4 90,4 100,4
Preis	31 36 42 44 52 78 95 103 126 185 232 266 344 404 525 590

Toleranzen: Dicke: -0/+0,6 mm, Breite: -0/+0,8 mm, Vierkant: -0/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

1.2842 (90MnCrV8) / 1.2510 (100 MnCrW4)

Lieferbare Ausführung:

- Präzisionsflachstahl, Länge: 500 und 1000 mm (mit und ohne Aufmaß)
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Schneid- und Gewindewerkzeuge, Vorrichtungen, Schablonen, Führungsleisten, Matrizen, Lehren, Stempel, Kunststoffformen, Messzeuge, Einsätze, Schieber, Formen für die Kunststoffindustrie, Konstruktionsteile, Prägwerkzeuge, Druckplatten.

Eigenschaften:

Mittellegierter Ölhärter mit guter Schneidhaltigkeit und Zähigkeit, gut bearbeitbar, verzugsarm. Universell einsetzbar z.B. Umform- und Messwerkzeuge bei mittlerer, normaler Beanspruchung. Geglüht max. 760 N/mm² Zugfestigkeit, plasmanitrierbar, bei kleinen Querschnitten bedingt auch im Vakuum härtbar.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 650 °C

Härtetemperatur 800 – 840 °C

Abschrecken in Öl

Anlassen: 200 °C 61 HRC

300 °C 58 HRC

400 °C 52 HRC

Plasmanitrieren (nur **ohne** vorheriges Härten) 0,2 – 0,4 mm tief

1.2842 / 1.2510 (90 MnCrV8/100 MnCrW4)

Präzisionsflachstahl (ohne Aufmaß) – Lagerlänge 500 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst
-Länge gesägt

		Dicke (in mm)																	
		1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	40	50	60
Breite (in mm)	4					10													
	5						11												
	6	4	5	5	5	6	8	12											
	8	5	5	5	5	6	8		13										
	10	5	6	6	6	7	8	9	10	14									
	12	5	6	6	7	7	8	9	10	11	15								
	15	6	6	7	7	8	9	10	11	12	13	16							
	18	6	6	7	7	8	9	11	11	12	14								
	20	6	7	7	8	9	10	11	12	13	14	15	15	21					
	25	7	7	8	9	10	11	12	13	14	15	17	17	19	24				
	30	8	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	18	21	26	37			
	35	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	21	22	24	30	35			
	40	9	10	11	12	13	14	15	16	17	20	22	22	28	31	38	47		
	45	9	10	11	12	13	14	16	16	19	20	23	26	29	36	40	47		
	50	10	11	12	13	14	15	16	18	20	22	26	26	30	37	41	49	69	
	60	11	12	13	14	15	16	18	19	23	25	30	29	36	40	47	54	78	98
	70	12	13	14	15	16	17	19	22	25	28	33	34	41	47	53	63	88	
	75	12	13	14	15	16	18	19	22	26	29	34	36	42	49	60	69	98	
	80	13	15	16	17	18	19	22	25	27	31	38	38	46	54	64	76	101	
	90	15	16	16	17	18	19	22	25	28	32	39	45	48	58	72	85	113	
100	15	16	18	19	20	21	24	28	29	37	42	45	51	62	75	93	122		
120	17	18	19	21	23	24	29	31	34	40	47	50	56	69	90	103	136		
125	20	21	22	23	24	27	30	34	38	43	50	53	60	74	93	110	147		
150	22	23	24	26	27	30	33	37	41	49	58	63	73	92	111	130	176		
160	23	26	26	29	32	33	38	39	49	54	66	68	78	101	126	135	200		
180	25	28	29	31	34	38	40	48	56	62	78	78	89	116	146	161	225		
200	30	31	33	34	37	41	48	53	62	71	85	88	101	137	163	189	253		
250	36	37	40	41	43	48	56	62	73	85	102	113	138	151	183	210	302		
300	43	44	46	47	48	58	65	73	83	98	128	138	158	180	220	263	329		
405						72	79	89	107	121	145	173	191	238	282	329	377		
505						89	93	109	128	150	162	191	217	263	319	389	464		

Vierkant (in mm)																		
Vierkant	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50	60	80
Preis	10	11	12	13	14	15	16	18	19	21	24	37	42	47	59	69	98	155

Toleranzen: Dicke: -0 /+ 0,05 Breite: -0 /+0,2 mm, Länge: -0/+5 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

1.2842 / 1.2510 (90 MnCrV8/100 MnCrW4)

Präzisionsflachstahl (ohne Aufmaß) – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)														
		2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60
Breite (in mm)	4			20												
	5				21											
	6					22										
	8						23									
	10	11	12	13	14	18	19	25								
	12	12	13	14	15	19	20	21	26							
	15	13	14	15	16	20	21	22	25	31						
	20	14	15	16	17	21	22	23	26	30	38					
	25	15	16	17	18	22	24	26	29	31	40	50				
	30	16	17	18	19	23	28	30	32	35	41	54	73			
	35	17	18	19	21	28	29	31	34	39	46	58	67			
	40	18	19	22	25	29	31	32	35	41	50	66	75	94		
	50	21	22	24	27	30	33	36	42	49	58	72	86	105	141	
	60	24	27	30	31	34	37	42	46	54	59	83	96	118	158	195
	70	27	29	31	33	38	41	47	54	64	78	95	111	140	180	
	75	28	30	32	33	38	43	49	54	64	82	106	121		195	
	80	31	33	35	36	42	48	52	56	73	89	106	129	159	207	
	100	34	37	38	40	46	55	57	69	83	103	129	156	182	237	
	120	39	40	43	49	55	60	69	79	97	114	144	178	216	269	
	125	42	44	48	54	58	67	73	87	102	127	149	183	233	299	
150	48	50	55	57	65	73	79	95	119	147	189	226	259	341		
160	51	57	62	65	70	82	96	110	132	161	206	238	290	382		
180	58	62	67	72	79	92	110	123	156	187	236	273	333	449		
200	66	67	71	81	90	99	118	135	173	201	251	311	378	488		
250	80	82	84	98	111	126	140	164	208	254	311	366	442	568		
300	90	92	96	109	128	145	161	197	245	296	360	421	519	650		
505		160	175	181	191	245	279									

Vierkant (in mm)													
Vierkant	4	5	6	8	10	12	15	16	25	30	40	50	60
Preis	20	21	22	23	25	26	31	34	50	73	94	141	195

Toleranzen: Dicke: -0/+0,05 mm, Breite: -0/+0,2 mm, Länge: -0/+5 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

1.2842 / 1.2510 (90 MnCrV8/100 MnCrW4)

Präzisionsflachstahl (mit Aufmaß) – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)																			
		2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
Breite (in mm)	8,4																				
	10,4	11	12	13	14	15	17														
	12,4	11	12	14	15	16	18	19													
	15,4	12	13	15	16	17	19	20	23	31											
	16,4										33										
	20,4	13	14	16	17	19	20	22	25	26	30	37									
	25,4	14	15	17	18	20	22	24	27	31	33	35									
	30,4	15	17	18	20	22	24	26	29	33	36	41	52								
	32,4	17	18	19	21	23	25	28	31	36	39	43	58	77							
	35,4	18	19	20	22	24	26	30	32	37	40	44	60								
	40,4	19	20	21	23	25	28	31	35	39	43	49	61	71	75						
	50,4	21	23	24	27	29	31	36	39	47	52	56	68	79	84	144					
	60,4	23	25	27	29	31	37	39	48	52	59	66	78	92	95	109	170				
	63,4	24	26	28	30	35	40	42	50	56	60	73	88	99	106	126	164				
	70,4	25	28	30	33	36	42	49	53	62	65	75	91	107	118	128	170	218			
	80,4	29	32	32	38	40	48	53	57	69	73	84	100	119	127	147	189	244	311		
	90,4							57	64	79		97	119	128		175	192			351	
	100,4	33	34	36	42	48	55	59	65	81	94	103	128	138	154	179	226	288	323	355	418
	110,4									93		111	137	169	177	198					
	120,4	35	41	42	49	57	62	69	78	99	101	114	150	176	182	199	263	350	365	377	505
125,4	40	42	46	50	60	68	74	86	103	109	125	161	195	200	217	297	362		443	536	
130,4									106		132	156	187		235	303					
140,4							79		111		137	176	209		238	323					
150,4	52	56	57	64	66	74	82	95	112	123	140	192	235	245	264	337	413	445	505	577	
160,4	53	57	61	65	71	82	94	108	126	138	159	203	246	255	281	371	445		553	670	
180,4	60	62	67	73	78	92	109	127	154	158	176	221	270	282	322	408	468		581	721	
200,4	63	67	71	82	88	104	119	146	172	179	192	235	290	307	359	436	498		653	750	
220,4									185		204	258	306		355						
250,4	76	81	88	96	109	119	137	160	197	222	238	293	351	371	428	536	594		740	871	
300,4	85	93	102	113	122	143	164	185	231	237	288	350	418	432	500	613					
350,4							190	245	275	290	339	425									
505,0					224	231	273	311	380	432	463	665	726	812	1022	1222	1320	1469	1630		

Vierkant (in mm)	
Vierkant	8,2 10,4 12,4 15,4 16,4 18,4 20,4 25,4 30,4 32,4 50,4 60,4 80,4 90,4 100,4 120,4 150,4
Preis	21 22 24 31 33 34 35 47 69 77 144 170 311 365 407 612 931

Toleranzen: Dicke: -0/+0,6 mm, Breite: -0/+0,8 mm, Vierkant: -0/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

1.2990 (X100CrMoV8-1-1)

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 – 1030 mm
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Stempel und Matrizen, Umform- und Biegewerkzeuge, Kunststoffindustrie, Formwerkzeuge für keramische Werkstoffe.

Eigenschaften:

Geglüht ca. 830 N/mm² Zugfestigkeit. Mittlere Zerspanbarkeit. plasmanitrierbar. gut polierbar, höhere Zähigkeit als Werkstoff 1.2379.

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 660 °C
Härtetemperatur: 1060 -1080 C
Abschrecken: Stickstoff, Öl
Plasmanitrieren 0,2 – 0,4 mm tief

Bemerkung: Die angegebenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

1.2990 (X100CrMoV8-1-1)

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)																										
		3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
Breite (in mm)	20,4	30	32	33	35	38	42	44	47		58																	
	25,4	32	34	36	38	40	42	45	52		62		88															
	30,4	38	40	42	44	46	49	52	64		76		96		106													
	40,4	44	46	49	52	54	58	62	75		83		112		123			142										
	50,4	49	53	55	57	59	63	66	82		107		123		134			178		202								
	60,4	52	56	61	63	64	68	76	93		120		139		154			194		226		258						
	70,4	56	59	67	70	77	83	89	110		134		155		183			212		254		294	372					
	80,4	62	70	76	79	85	89	101	116		138		162		193			237		265		318	388			457		
	90,4					92	101	109	129		158		183		220			273		308		394	453			504	633	
	100,4	70	77	89	93	100	110	131	146	149	161	190	199	225	232	245	286	303	342	368	409	427	499	552	572	687	699	
	120,4						148	158	178		215		253		307			389		461		538	631		718		856	
	130,4								221		239		275		332			431		517					787			
	140,4						169	18	203		261		299		349			444		526		616	717		817			
	150,4	104	115	132	142	169	182	199	218	242	268	310	329	359	369	390	448	466	538	560	612	640	730		850	930	995	
	160,4								249		278		338		394			493		591								
	180,4								289		348		391		438	480		550		562		794	971		1124			
	200,4	138	150	174	186	207	241	281	318		369		429		496			590		740		861	1054		1143		1269	
	220,4										415		471		532	561		669		810								
	250,4	153	174	189	201	234	262	319	408		438		592		590			718		906		1040			1290		1650	
	300,4	172	196	214	226	246	320	371	442	468	518		613		698	724		861		1077		1273			1651		2040	
350,4										588		662		823			1060											
505,0					363	500	568	652	691	793		956		1102	1192	1296	1428		1653		1866	2022		2278		2897		

Vierkant (in mm)	
Vierkant	10,4 12,4 15,4 20,4 25,4 30,4 40,4 50,4 60,4 70,4 80,4 90,4 100,0 120,0
Preis	36 40 42 58 88 106 142 202 258 372 457 633 699 951

Toleranzen: Dicke: +/-0,25, Breite: -0/+0,4 mm, Vierkant: +0,2/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 500 mm
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Zerspanungswerkzeuge, wie Schafffräser, Bohrer, Gewindebohrer, Schneideinsätze, Senker. Feinschneidwerkzeuge, Schnittplatten, Stempel und Kunststoffformen.

Eigenschaften:

Schnellarbeitsstahl mit hoher Zähigkeit, Druckfestigkeit und Warmfestigkeit. Geglüht max. 900 N/mm².

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspanung 650 °C
Härtetemperatur 1210 °C
Abschrecken in Stickstoff
Anlassen: 500 °C 64 HRC

Plasmanitrieren 0,2 – 0,4 mm tief

1.3343 HSS (HS-6-5-2)

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 500 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)											
		2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	15,2	20,2	25,2	30,2
Breite (in mm)	20,4	24	25	27	30	32	40	44	47	51	72		
	25,4	27	28	29	34	38	44	50	54	65	81	95	
	30,4	29	30	32	39	42	49	57	61	73	92	109	118
	40,4	34	35	40	44	49	59	70	74	89	116	138	157
	50,4	41	42	44	51	58	70	83	92	112	144	169	194
	60,2						74	85	105	128	162	193	227
	80,4						96	116	134	164	207	252	294
	100,4						116	141	164	202	258	305	360

Vierkant (in mm)			
Vierkant	20,2	25,2	30,2
Preis	72	95	118

Toleranzen: Dicke: -0/+0,6 mm, Breite: -0/+0,8 mm, Vierkant: -0/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 - 1030 mm
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Korrosionbeständige Werkzeuge für Lebensmittelindustrie, Medizintechnik, Spritzdüsen, Kugellager, Messer und Schneidwerkzeuge.

Eigenschaften:

Rostfreier Stahl, magnetisch, vakuumhärtbar, gut polierbar, gute Maßhaltigkeit, verzugsarm. Geglüht ca. 890 N/mm².

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen nach der Grobzerspannung 650 °C

Härtetemperatur 1020°C

Abschrecken in Stickstoff

Anlassen: 200 °C 58 HRC

300 °C 55 HRC

500 °C 55 HRC

Plasmanitrieren 0,2 – 0,4 mm tief

1.4112 (X90CrMoV18)

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)																	
		3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4
Breite (in mm)	20,4	40	44	46	49	53	58	61	66	79									
	25,4	43	47	50	54	55	59	63	71	86	122								
	30,4	54	56	58	61	64	68	72	88	106	133	147							
	40,4	61	64	68	72	75	81	86	105	114	155	174	196						
	50,4	68	74	77	80	82	87	92	113	150	170	185	247	279					
	60,4	72	79	84	87	90	95	106	128	170	192	213	269	314	358				
	70,4	79	82	93	98	107	114	124	153	185	215	253	294	352	407	515			
	80,4	86	99	106	109	119	121	140	162	191	225	267	329	368	441	538	634		
	90,4					127	140	151	179	219	253	305	378	427	546	628	698	877	
	100,4	97	110	124	128	139	152	182	203	223	276	321	420	510	592	692	793	952	969
	120,4						206	219	247	298	351	426	540	638	746	875	995		1187
	150,4	144	164	183	196	234	252	276	302	372	456	511	647	777	887	1012	1178	1289	1380
	200,4	191	208	242	258	288	334	390	441	511	594	688	818	1027	1193	1461	1583		1759
	250,4	212	242	263	278	323	363	442	566	607	694	818	995	1256	1442		1788		2287
	300,4	238	273	296	314	341	443	515	612	718	849	968	1193	1493	1764		2289		2828
	505,0					503	693	788	903	1098	1325	1527	1979	2291	2587	2802	3157		4120

Vierkant (in mm)												
Vierkant	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4
Preis	50	57	58	79	122	147	196	279	515	634	877	969

Toleranzen: Dicke: -0/+0,6 mm, Breite: -0/+0,8 mm, Vierkant: -0/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

1.7225 (42CrMo4)

Lieferbare Ausführung:

- vorgearbeiteter Werkzeugstahl, Länge: 1000 - 1030 mm
- Rundmaterial
- sägen nach Kundenwunsch

Verwendung:

Maschinenbau, Achsschenkel, Kurbelwellen, Pleuelstangen, Spindeln, Pumpen und Getriebewellen.

Eigenschaften:

Geglüht (max. 820 N/mm²), durch Mo-Gehalt unempfindlich gegen Anlaßversprödung, oberflächenhärtbar, nitrierbar.

Wärmebehandlung:

Weichglühen 680 - 720 °C

Härten 840 – 870 °C

Anlassen 540 – 680 °C

Plasmanitrieren 0,2 – 0,4 mm tief

Bemerkung: Die angegebenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

Vorgearbeiteter Werkzeugstahl – Lagerlänge 1000 mm

-Dicke und Breite vorgeschliffen / feingefräst

-Länge gesägt

		Dicke (in mm)																
mm		2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	50,3	60,3	80,3
Breite (in mm)	33	61	62	63	64	65	66	67	68	69	73	77	83					
	43	63	64	65	66	67	68	69	73	75	79	84	86	92	102			
	53	66	67	68	69	70	72	73	74	76	81	86	92	97	112	133		
	63	69	72	73	74	75	76	77	78	79	80	93	102	112	122	145	157	
	73	72	73	75	76	77	78	79	81	83	91	100	112	122	133	157	175	
	83	73	82	83	85	87	88	90	91	94	102	113	123	133	148	174	189	287
	93	77	86	87	90	91	92	94	95	99	105	117	130	140	155	185	204	308
	103	79	88	91	92	93	95	98	99	102	113	125	137	147	167	198	218	329
	123	82	92	97	98	99	102	104	109	119	131	144	158	173	194	228	253	382
	143	85	96	102	103	104	110	111	116	126	141	156	175	189	210	251	278	419
	153	87	99	105	108	112	115	117	122	136	146	162	180	199	221	263	295	446
	163	90	101	109	110	115	122	136	144	168	181	200	220	234	258	303	335	509
	183	95	115	116	119	128	136	145	157	174	189	214	233	252	277	324	362	546
	203	99	135	147	150	152	157	162	165	183	201	225	245	268	295	348	390	594
	223	104	143	155	158	162	168	170	173	189	210	234	263	287	314	369	415	626
	243	109	149	164	168	171	174	179	183	199	222	246	275	299	331	392	444	668
	263	113	157	172	176	179	183	189	191	206	231	257	289	316	349	413	467	711
	283	117	164	181	189	193	198	202	205	214	240	270	305	331	369	435	492	742
	303	123	172	189	191	194	200	204	210	221	251	281	316	347	402	457	520	785
353	134	189	210	212	218	228	240	243	271	304	340	395	419	462	543	615	923	
403	147	205	232	234	239	251	258	269	292	331	371	416	457	505	594	679	1018	
453	158	223	249	255	257	274	289	306	350	374	437	490	518	605	709	797	1166	
503	168	242	273	275	278	300	324	331	371	413	459	517	568	623	735	835	1251	

Toleranzen: Dicke: -0/+0,6 mm, Breite: -0/+0,8 mm, Vierkant: -0/+0,8 mm, Länge: -0/+30 mm

Mindestbestellwert pro Monat: 30,00€ (netto) - Wir sammeln Ihre Rechnungen bis zum Monatsende!

Präzisionstahl Oetzbach

Präzisionsflach- und rundstahl



Präzisionstahl Oetzbach GmbH

Metallstraße 22

42551 Velbert

Tel.: 02051 – 41 758 20

Fax: 02051 – 41 758 22

e-mail: info@praezisionstahl-oetzbach.de

Aktuelle Lagerbestände im Onlineshop: www.praezisionstahl-oetzbach.de

IBAN: DE 72 3345 0000 0026 0369 96